

**G-Press**  
**STELOMATIC**  
GMBH



## Die GHX-Baureihe

## Die GHX-Baureihe

Die GHX-Baureihe zielt darauf ab, die Biegeanforderungen der Kunden zu erfüllen. Sie stellt eine verbesserte Version der vorherigen GHB-Serie dar, bei der GHX Baureihe wurde die Stabilität, Sicherheit und Effizienz weiter optimiert; außerdem wurden einige technische Vorteile der GHT-Serie hinzugefügt. Sie kann definitiv als eine hochleistungsfähige Abkantpresse mit einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis betrachtet werden.



### Standardkonfiguration:

- Numerisches Steuerungssystem:Cyb Touch 15 W
- Mechanisches Bombiersystem Modell B-CM
- LED Bar
- KYOKKO Manuelle Klemmung oben  
Manuelle Unterwerkzeugspannung
- Hinteranschlag System:GHP-2(X-R)
- Vordere Tragarme:EZ
- Sicherheitseinrichtung:DSP AP+MCS

### Wichtigste Merkmale:

- O-förmiger Rahmen sorgt für höchste Steifheit der Maschine, minimale Verformung beim Biegen und hohe Stabilität.
- Keine Einschränkung der Ausladung innerhalb der nutzbaren Biegelänge, und es ist ein großer Raum für die Biegelänge des Werkstücks verfügbar. Gesamt nutzbare maximale Biegelänge ist gleich mit lichte Weite zwischen den Ständern.
- Der obere Balken bewegt sich auf einer achtseitigen Führung, wodurch eine größere Stabilität während der Bewegung und eine antiexzentrische Belastungsleistung gewährleistet wird.
- Anti-Kollisions-Hinteranschlagvorrichtung (patentiert).
- Standardmäßig ist das deutsche HAWE-Hydrauliksystem eingesetzt, das einen präzisen, effizienten und stabilen Betrieb der Abkantpresse ermöglicht.
- LED-Lichtleiste zur Erleichterung der Biegeoperation des Bedieners.
- Multidirektional drehbarer CNC-Tragarm, der den höchsten Ergonomie Ansprüchen entspricht.
- Kompaktes Design, vollständig geschlossene Struktur, und ausgestattet mit italienischen DSP-Sicherheitsgeräten, auf höchstem Sicherheitsstandard.

### Numerisches Steuerungssystem

Cybelec CvBTouch 15 Win Merkmale:

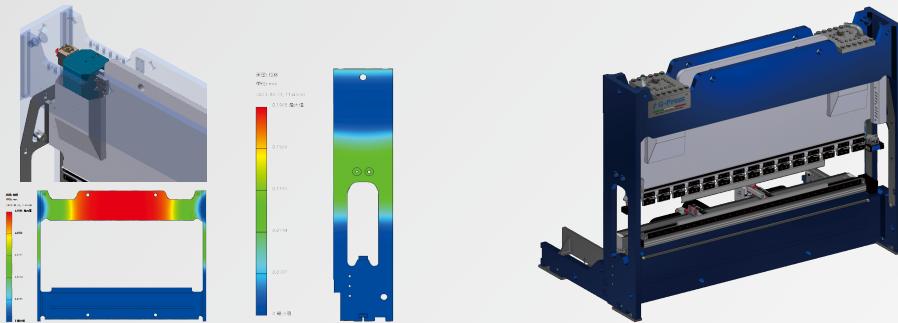
2D-Grafik-Touchscreen-Programmierung.

- 15" hochauflösender Farb-TFT;
- Bis zu 6 Achsen (Y1, Y2 + 4 motorische Achsen);
- Steuerung des Bombierungssystems;
- USB- und Memory-Stick-Schnittstellen;
- Werkzeug-/Material-/Produktbibliothek;
- Offline-Software Cybelec



**O - Rahmen**

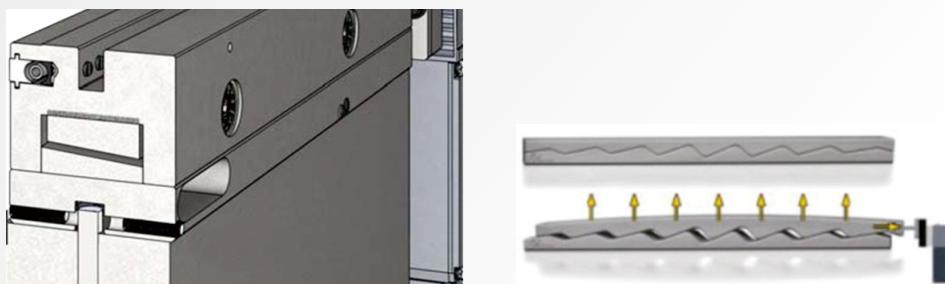
Der Hauptrahmen ist eine geschweißte Konstruktion, die die VSR-Methode (Vibrating Stress Relief) anwendet, mit hoher Steifigkeit und maximaler Genauigkeit. Der O-Rahmen gewährleistet ein Maximum an Festigkeit der gesamten Maschine, eine minimale Verformung beim Biegen und eine hohe Stabilität. Innerhalb des effektiven Biegebereichs gibt es keine Einschränkung durch Ausladung, und es ist ein großer Raum für die gesamte Biegelänge des Werkstücks verfügbar. Der obere Balken ist mit achtseitigen Führungsschienen ausgestattet, die eine stabile Führung und eine antizentrische Lastaufnahme gewährleisten.

**Mechanisches Bombier System Modell B-CM**

Der unidirektionale mechanische Durchbiegungsausgleichsmechanismus besteht aus einem einzigartigen, speziell bearbeiteten Keilblock.

Jeder Satz Keilblöcke ist entsprechend der Durchbiegung des oberen und unteren Trägers ausgelegt. Die CNC berechnet den erforderlichen Kompensationswert entsprechend der Kraft, die zum Biegen des Werkstücks aufgebracht werden muss, und steuert automatisch die relative Bewegung des Keilblocks, um die Durchbiegung effektiv zu kompensieren.

Das mechanische Bombierungssystem ist, ebenso wie das hydraulische, eine große Hilfe für den Bediener während des Biegevorgangs; es ist zuverlässig, präzise und unterliegt keinem Ölaustritt.



## Sicherheitseinrichtung

### ADSP

Die Sicherheitsvorrichtung (Lichtschranke) schützt den Bediener vor Verletzungen, indem sie das Absenken des oberen Balkens automatisch stoppt, wenn ein Hindernis (z.B. die Finger des Bedieners) in den Schutzbereich eindringt.



## Klemmsystem

### - G-TM Manuelle Klemmung oben

Standard-Zwischenspanner mit Schnellspannhebel für schnellen Werkzeugwechsel.

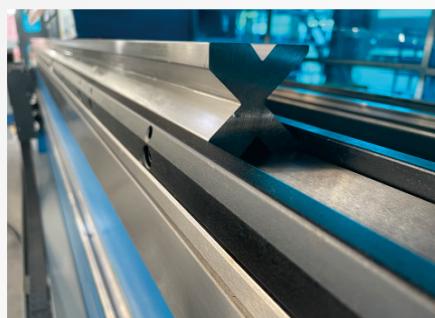
Geeignet für das vertikale Einbauen/Ausbauen von Werkzeugen.

Kein seitliches Verschieben der Werkzeuge erforderlich.



### - G-BM Manuelle Unterwerkzeugspannung

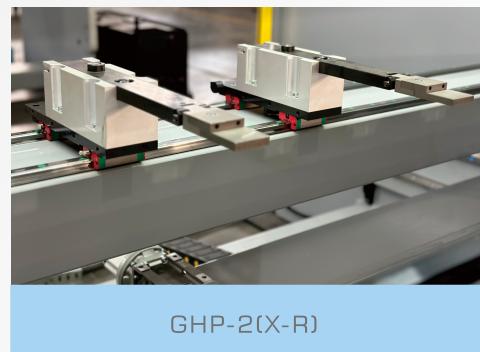
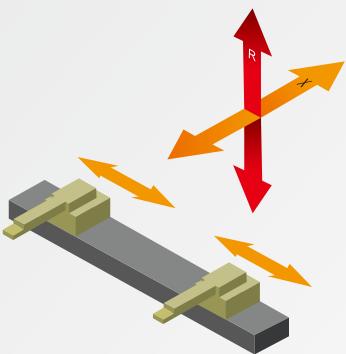
Selbstzentrierender Typ. Erhältlich für die 60-90mm Modelle M60 oder M90, kompatibel mit den verwendeten Unterwerkzeugen.



**Hinteranschlag System**

Merkmale:

- Die X/R-Achse ist mit einem Bonfiglioli (italienischer Hersteller) Präzisions-Turbinengetriebe mit hohem Drehmoment ausgestattet. Selbst beim Anfahren und Abbremsen mit hoher Geschwindigkeit kann es höchste Positioniergenauigkeit, Geschwindigkeit und Stabilität gewährleisten.
- Die Installation der hinteren Finger erfolgt über ein duales Gleit- und Führungsschienendesign, das eine solide Struktur und eine hohe Stoßfestigkeit aufweist.
- Der einzigartige Mechanismus zur Verhinderung von Anschlagfingerkollisionen" (patentiert) verhindert, dass starke äußere Kräfte den gesamten Hinteranschlag oder Teile davon beschädigen.
- Die Getriebestruktur verwendet optimierte Zahnräder und Zahnstangen mit einer Schleifpräzision von 5 Stufen (0,005 mm), die kumulative Fehler wirksam reduzieren und die Positionierungsgenauigkeit gewährleisten können.
- Der Hinteranschlag ist mit der patentierten G-Press-Mechanik ausgestattet, die in der Lage ist, Spielfehler zu beseitigen und die konstante Genauigkeit für lange Zeit zu gewährleisten.



### Wärmeaustauschsystem

Das Hydrauliksystem verfügt über ein innovatives Design mit einem modernen Layout und ist serienmäßig mit einer unabhängigen vollautomatischen Öltemperatur-Kühlvorrichtung ausgestattet, um den Hauptölkreislauf zu kühlen. Dadurch wird sichergestellt, dass das Hydrauliksystem bei hartem Dauerbetrieb stabiler arbeitet und die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten erhöht wird.



### Vordere Tragarme

Manuell verschiebbare vordere Tragarme Typ EZ



## Technische Parameter

| Typ                     | Einheit | GHX120-3000 | GHX120-4000 | GHX180-3000 | GHX180-4000 | GHX220-3000 | GHX220-4000 |
|-------------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Biegelänge              | mm      | 3100        | 4100        | 3100        | 4100        | 3100        | 4100        |
| Biegekraft              | KN      | 1200        | 1200        | 1800        | 1800        | 2200        | 2200        |
| Verwendbare Biegelänge  | mm      | 3100        | 4100        | 3100        | 4100        | 3100        | 4100        |
| Ständerdurchgang        | mm      | 3600        | 4600        | 3600        | 4600        | 3600        | 4600        |
| Ausladung               | mm      | —           | —           | —           | —           | —           | —           |
| Hub                     | mm      | 250         | 250         | 250         | 250         | 250         | 250         |
| Einbauhöhe              | mm      | 470         | 470         | 470         | 470         | 470         | 470         |
| Eilgang Abwärts         | mm/s    | 200         | 200         | 185         | 185         | 185         | 185         |
| Biegegeschwindigkeit    | mm/s    | 0-12        | 0-12        | 0-12        | 0-12        | 0-12        | 0-12        |
| Eilgang Aufwärts        | mm/s    | 165         | 165         | 165         | 165         | 160         | 160         |
| Motorleistung-Typ servo | KW      | 13          | 13          | 15          | 15          | 22          | 22          |
| Länge                   | mm      | 4000        | 5000        | 4000        | 5000        | 4000        | 5000        |
| Höhe                    | mm      | 2900        | 2900        | 3030        | 3030        | 3100        | 3100        |
| Tiefe                   | mm      | 1970        | 1970        | 2000        | 2000        | 2100        | 2100        |
| Ungefährtes Gewicht     | T       | 11.5        | 13.5        | 12.5        | 15.5        | 14          | 18.5        |

**Fußschalter**

Funktion:

- Doppelter Sicherheitsschalter, der das Absenken der Maschine nur dann zulässt, wenn sich der Fuß vollständig auf dem Pedal befindet.

- Sicherheitskonzept mit 3 Positionen, entspricht den CE-Sicherheitsstandards.

- Mit abgeschirmtem, trittsicherem Schlauchkabel.

\*Optional: Kabelloser Fußschalter.



### ► Hinteranschlag Parameter und Präzision

| Model                       | X-Achse Standard Hub | X-Achse Geschwindigkeit | X-Achse Genauigkeit | X-Achse Wiederholgenauigkeit | R-Achse Standard Hub | R-Achse Geschwindigkeit | R-Achse Genauigkeit | R-Achse Wiederholgenauigkeit | Z-Achse Geschwindigkeit | Z-Achse Genauigkeit | Z-Achse Wiederholgenauigkeit |
|-----------------------------|----------------------|-------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|-------------------------|---------------------|------------------------------|-------------------------|---------------------|------------------------------|
| GEP Hinteranschlag          | 350                  | 600                     | ± 0.02              | ± 0.01                       | 120                  | 300                     | ± 0.05              | ± 0.05                       | -                       | -                   | -                            |
| GHP Standard Hinteranschlag | 600 / 800            | 600                     | ± 0.02              | ± 0.01                       | 200                  | 300                     | ± 0.05              | ± 0.05                       | 1000                    | ± 0.05              | ± 0.05                       |

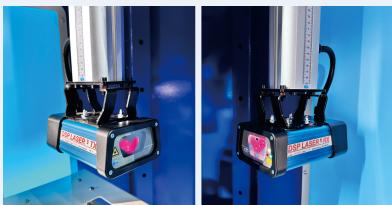
Einheit: mm

## Wahlweise



CNC-System

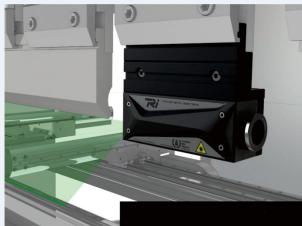
- ESA-Baureihe  
(S860W,S875W)
- Baureihe DELEM  
(DA 66T, DA 69T, DA 66S, DA 69S)
- CYBELEC-Reihe VisiTouch



Sicherheitseinrichtung

- MSD
- DSP AP+MCS

Die Sicherheitsvorrichtung(Lichtschranke) schützt den Bediener vor Verletzungen, indem sie das Absenken des oberen Trägers automatisch stoppt, wenn ein Hindernis(z.B. die Finger des Bedieners)in den Schutzbereich eindringt.



System zur Unterstützung der Positionierung

### •G-Sniper

Besonders bei großen Teilen, Rauten, Kalandrierungen und unregelmäßigen oder konischen Formen ist der G-Sniper 4.0 ein unschlagbares Werkzeug:  
**BIS ZU ÜBER 67 % ZEITERSPARNIS BEIM POSITIONIEREN**



LED-Bar

Ausgestattet mit LED BAR (ein System zur Anzeige der Position des Hinteranschlag Fingers), das den Biegebereich beleuchtet und die Position des hinteren Fingers in Echtzeit anzeigt, um dem Bediener die schnelle Bestimmung des Ablagebereichs des Werkstücks zu erleichtern.



Kabelloses Sicherheitsfußpedal

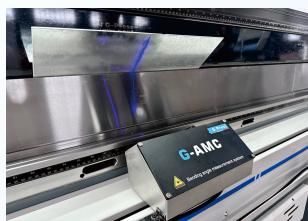
- Standard-Sicherheitspedal mit drei Positionen
- deutscher Hersteller Berstein

## Wahlweise



Werkzeug-Spannsystem

- Oberwerkzeugspannung
- Hydraulische Oberwerkzeugspannung  
(Wila, G-press, andere)
- pneumatische Oberwerkzeugspannung  
(Rolleri und andere Marken)
- Unterwerkzeugspannung
- Hydraulische Unterwerkzeugspannung  
(Wila, G-press, andere)



Biegewinkel-Messsystem

- Motorisch positionierendes,  
CNC Laser Winkelmesssystem
- G-AMC Mobil



Biegehilfen Vorne Standard

- G-FS 180
- Tragfähigkeit 180kg

- Biegehilfen Vorne Heavy Duty
- G-FS 360
- Tragfähigkeit 360kg



Hinteranschlagsystem

- GHP-4 (X-R-Z1-Z2)  
Automatische Tiefen-, Höhen- und Breitenverstellung der Anschlagfinger.
- GHP-5 (X-R-Z1-Z2-X5)  
Zusätzlich mit einem unabhängig in der Tiefe verstellbarem Anschlagfinger (konisches Anlegen bzw. seitlicher Anschlag bei Biegen von Wannen).

# G-Press CHINA

Innovation from Italian technology



**G-Press**

**Stelomatik GmbH**

**G-Press**

**STELOMATIK**  
GMBH

4008282659

No.5 Zhenxing Road,  
High tech Industrial Park,  
TouzaoTown,Dongtai City,  
Jiangsu Province

sales@g-pressgroup.com

www.g-pressgroup.com

Mr. Stephan Loy  
+49 1704503717

Stelomatik GmbH  
Zehentgasse 8  
91796 Ettenstatt ,GERMANY

info@stelomatik.de

<https://www.stelomatik.de/>