

G-Press CHINA

Innovation from Italian technology



Stelomatik GmbH

General Manager: Mr. Stephan Loy

Tel. : +4991489082763

Email: info@stelomatik.de

Web. : <https://www.stelomatik.de/>

Address:

Am Esselbach 5
91796 Ettenstatt, GERMANY

Tel. : 4008282659

Email : sales@g-pressgroup.com

Web. : www.g-pressgroup.com

Address:

No. 5 Zhenxing Road, High tech Industrial Park,
Touzao Town, Dongtai City, Jiangsu Province

STELOMATIK
GMBH



GHX series press brake

Die GHX-Baureihe

GHX series | Die GHX-Baureihe

The GHX series aimed at meeting customer's bending needs. It represents an upgraded version of the previous GHB series of which we have improved the stability, safety and efficiency; moreover, some technical advantages of the GHT series were added. It can be definitely considered a high performing press brake combined with an optimum cost effectiveness.

Die GHX-Baureihe zielt darauf ab, die Biegeanforderungen der Kunden zu erfüllen.

Sie stellt eine verbesserte Version der vorherigen GHB-Serie dar, bei der wir die Stabilität, Sicherheit und Effizienz verbessert haben; außerdem wurden einige technische Vorteile der GHT-Serie hinzugefügt. Sie kann definitiv als eine hochleistungsfähige Abkantpresse mit einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis betrachtet werden.



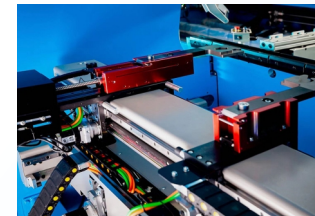
Standard configuration:

- Numerical Control System:ESA 840W
- Mechanical Crowning System Model B-CM
- LED Bar
- KYOKKO Manual top clamping
Manual bottom tool clamping
- Back Gauge System:GHP-2(X-R)
- Front Support Arms:EZ
- Safety Device:DSP AP+MCS

Standardkonfiguration:

- Numerisches Steuerungssystem:ESA 840W
- Mechanisches Bombiersystem Modell B-CM
- LED Bar
- KYOKKO Manuelle Klemmung oben
Manuelle Unterwerkzeugspannung
- Hinteranschlag System:GHP-2(X-R)
- Vordere Tragarme:EZ
- Sicherheitseinrichtung:DSP AP+MCS

Optional | Wahlweise



Back gauge system
Hinteranschlagssystem

- GHP-4 (X-R-Z1-Z2)
- GHP-5 (X-R-Z1-Z2-X5)

- GHP-4 (X-R-Z1-Z2)
- GHP-5 (X-R-Z1-Z2-X5)



Wireless safety foot pedal
Kabelloses Sicherheitsfußpedal

- Standard three-position safety foot pedal
- Italian brand Pizzato

- Standard-Sicherheitspedal mit drei Positionen
- Italienische Marke Pizzato



Air conditioner
Klimaanlage

- Application:
- Electric control and power supply cabinets of CNC machine tools.
 - Communication equipment
 - SPCexchange
 - Measuring instruments

- Anwendung:
- Elektrische Steuer- und Stromversorgungsschränke von CNC-Werkzeugmaschinen.
 - Kommunikationsausrüstung
 - SPCexchange
 - Messgeräte



Heating Exchanging System
Wärmeaustauschsystem

The hydraulic system adopts innovative design, with a more reasonable layout and comes standard with an independent fully automatic oil temperature cooling device to cool the main oil tank, ensuring that the hydraulic system works more stably in long-term harsh environments and improving the service life of hydraulic components.

Das Hydrauliksystem verfügt über ein innovatives Design mit einem modernen Layout und ist serienmäßig mit einer unabhängigen vollautomatischen Öltemperatur-Kühlvorrichtung ausgestattet, um den Hauptöltank zu kühlen. Dadurch wird sichergestellt, dass das Hydrauliksystem bei hartem Dauerbetrieb stabiler arbeitet und die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten erhöht wird.

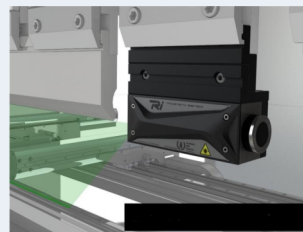
Optional | Wahlweise



CNC system
Numerisches Steuerungssystem

- ESA series
(S860W,S875W)
- DELEM series
(DA 53Tx,DA 66T,DA 66S,
DA 69T,DA 69S)

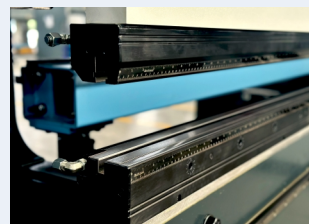
- ESA-Baureihe
(S860W,S875W)
- Baureihe DELEM
(DA 53Tx,DA 66T,DA 66S,
DA 69T,DA 69S)



Positioning assistance system
System zur Unterstützung der Positionierung

- B-Sniper

- B-Sniper



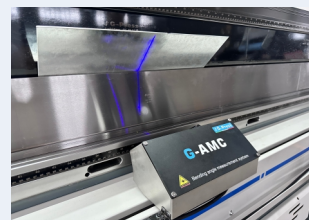
Tool clamping system
Werkzeug-Spannsystem

- Top tool clamping
- Hydraulic top tool clamping
(Wila, G-press, others)
 - Pneumatic top tool clamping
(Rolleri and other brands)

- Bottom tool clamping
- Hydraulic bottom tool clamping
(Wila, G-press, others)

- Oberwerkzeugspannung
- Hydraulische Oberwerkzeugspannung
(Wila, G-press, others)
 - Pneumatische Oberwerkzeugspannung
(Rolleri and other brands)

- Unterwerkzeugspannung
- Hydraulische Unterwerkzeugspannung
(Wila, G-press, others)



Bending angle measurement system
Biegewinkel-Messsystem

- Mobile laser angle detector
- G-AMC Mobile
- Portable laser angle detector
- G-AMC Portable

- Mobiler Laser-Winkelmesser
- G-AMC Mobil
- Tragbarer Laser-Winkelmesser
- G-AMC Tragbar



Sheet Follower
Biegefolgemaschine

- Sheet follower
- G-FS 180
- Load capacity 180kg
- Sheet follower
- G-FS 360
- Load capacity 360kg

- Blechabtaster
- G-FS 180
- Tragfähigkeit 180kg
- Blech-Folgemaschine
- G-FS 360
- Tragfähigkeit 360kg

Key features:

- 1 O-shaped frame ensures high rigidity of the machine, minimal deformation during bending, and strong stability.
- 2 No throat restriction within the usable bending length, and there is a large space available for the bending length of the workpiece.
- 3 The upper beam moves on an eight-sided guide, thus granting greater stability during its movement and anti-eccentric load performance.
- 4 Anti-collision back gauge device(patented).
- 5 Standard the German HAWE hydraulic system as standard, ensuring the precise, efficient and stable operation of the press brake.
- 6 Led light bar to ease operator's bending operation.
- 7 Multi directional rotatable CNC support arm that conforms to ergonomics.
- 8 Compact design, fully enclosed structure, and equipped with Italian DSP safety device, with high safety factor.

Wichtigste Merkmale:

- 1 O-förmiger Rahmen sorgt für höchste Steifheit der Maschine, minimale Verformung beim Biegen und hohe Stabilität.
- 2 Keine Einschränkung der Ausladung innerhalb der nutzbaren Biegelänge, und es ist ein großer Raum für die Biegelänge des Werkstücks verfügbar. Gesamte maximale Biegelänge ist gleich mit Biegelänge zwischen den Ständern.
- 3 Der obere Balken bewegt sich auf einer achtseitigen Führung, wodurch eine größere Stabilität während der Bewegung und eine antiexzentrische Belastungsleistung gewährleistet wird.
- 4 Anti-Kollisions-Hinteranschlagvorrichtung (patentiert).
- 5 Standardmäßig ist das deutsche HAWE-Hydrauliksystem eingesetzt, das einen präzisen, effizienten und stabilen Betrieb der Abkantpresse ermöglicht.
- 6 LED-Lichtleiste zur Erleichterung der Biegeoperation des Bedieners.
- 7 Multidirektional drehbarer CNC-Tragarm, der den höchsten Ergonomie Ansprüchen entspricht.
- 8 Kompaktes Design, vollständig geschlossene Struktur, und ausgestattet mit italienischen DSP-Sicherheitsgeräten, auf höchstem Sicherheitsstandard.

Numerical Control System | Numerisches Steuerungssystem



ESA 840W features:

- Bi Board PC + Rack
- 15.6"16:9 TFT LCD
- Industrial PC
- Intel quad-core Cpu
- Windows 10 operating system lot
- RAM: 4 Gbo
- For all applications up to 6 axis
- HMI ergonomic and easy to use

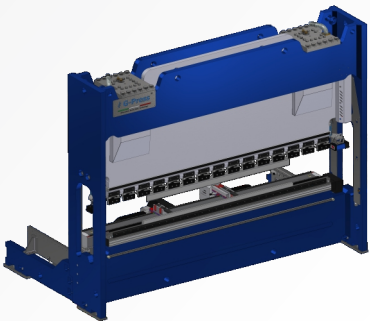
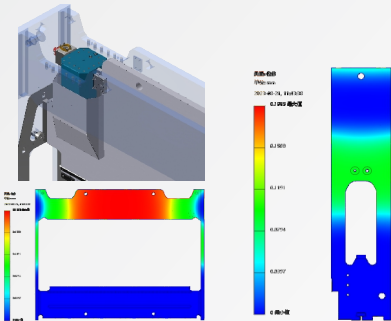
ESA 840W Funktionen:

- Bi Board PC + Rack
- 15,6 "16:9 TFT LCD
- Industrielle PC
- Intel Quad-Core-CPU
- Windows 10 Betriebssystem Lot
- RAM: 4 Gbo
- Für alle Anwendungen bis zu 6 Achsen
- HMI ergonomisch und einfach zu bedienen

O - frame | O - Rahmen

The main frame is welded construction, adopting the method of VSR (Vibrating Stress Relief), with good rigidity and high accuracy. O - frame ensures high tenacity of the whole machine, minimal deformation during bending, and strong stability. No throat restriction within the effective bending range, and there is a large space available for the entire bending length of the workpiece. The upper beam adopts eight-sided guide rails, which have stable guidance and anti-eccentric load performance.

Der Hauptrahmen ist eine geschweißte Konstruktion, die die VSR-Methode (Vibrating Stress Relief) anwendet, mit hoher Steifigkeit und maximaler Genauigkeit. Der O-Rahmen gewährleistet ein maximum an Festigkeit der gesamten Maschine, eine minimale Verformung beim Biegen und eine hohe Stabilität. Innerhalb des effektiven Biegebereichs gibt es keine Einschränkung durch Ausladung, und es ist ein großer Raum für die gesamte Biegelänge des Werkstücks verfügbar. Der obere Balken ist mit achtseitigen Führungsschienen ausgestattet, die eine stabile Führung und eine antiexzentrische Lastaufnahme gewährleisten.



Technical parameters | Technische Parameter

Type Typ	Unit Einheit	GHX120-3000	GHX120-4000	GHX180-3000	GHX180-4000	GHX220-3000	GHX220-4000
Nominal length Nennlänge	mm	3100	4100	3100	4100	3100	4100
Bending force Biegekraft	KN	1200	1200	1800	1800	2200	2200
Usable bending lenth Verwendbare Biegeleihe	mm	3100	4100	3100	4100	3100	4100
Distance between side of frame Abstand zwischen der Seite des Rahmens	mm	3600	4600	3600	4600	3600	4600
Throat depth Kehltiefe	mm	—	—	—	—	—	—
Max. stroke Max. Anschlag	mm	250	250	250	250	250	250
Daylight Tageslicht	mm	470	470	470	470	470	470
Approaching work speed Annäherung der Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	200	200	185	185	185	185
Adjustable speed Einstellbare Geschwindigkeit	mm/s	0-12	0-12	0-12	0-12	0-12	0-12
Return speed type Typ der Rückfahrgeschwindigkeit	mm/s	165	165	165	165	160	160
Motor power-Sevro type Motorleistung-Typ Sevro	KW	13	13	15	15	22	22
Length Länge	mm	4000	5000	4000	5000	4000	5000
Height Höhe	mm	2900	2900	3030	3030	3100	3100
Depth Tiefe	mm	1970	1970	2000	2000	2100	2100
Approximate weight Ungefähres Gewicht	T	11.5	13.5	12.5	15.5	14	18.5

Foot pedal | Fußschalter

Advantage:

- Double safety pedal which allows machine descent only if foot is totally inside the pedal;
- 3-position safety design,compliant with CE safety standards;
- With shielded snakeskin hose cable;
- ※Optional: Wireless foot pedal;

Vorteil:

- Doppelter Sicherheitsschalter, der das Absenken der Maschine nur dann zulässt, wenn sich der Fuß vollständig auf dem Pedal befindet;
- Sicherheitskonzept mit 3 Positionen, entspricht den CE-Sicherheitsstandards;
- Mit abgeschirmtem Trittsicherem-Schlauchkabel;
- ※Optional: Kabelloser Fußschalter;



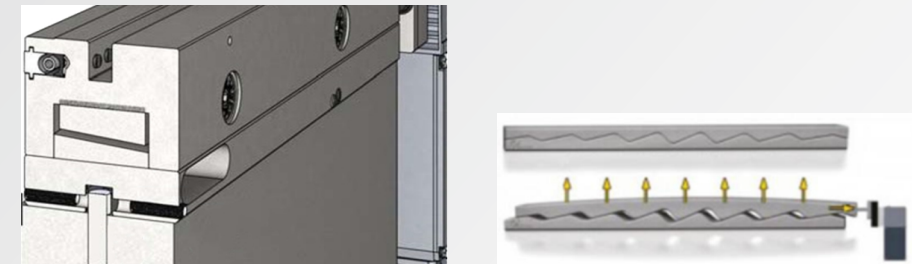
Mechanical Crowning System Model B-CM | Mechanisches Bombiersystem Modell B-CM

The unidirectional mechanical deflection compensation mechanism adopts a unique specially processed wedge block. Each set of wedge blocks is designed according to the deflection of the upper and lower beam. The CNC calculates the required compensation value according to the loaded force to be applied to bend the workpiece, and automatically controls the relative movement of the wedge block to effectively compensate for deflection. The mechanical compensation system, as well as the hydraulic one, is certainly a significant help for the operator during bending operation; it is reliable, precise and is not subject to any oil leakage.

Der unidirektionale mechanische Durchbiegungsausgleichsmechanismus besteht aus einem einzigartigen, speziell bearbeiteten Keilblock.

Jeder Satz Keilblöcke ist entsprechend der Durchbiegung des oberen und unteren Trägers ausgelegt. Die CNC berechnet den erforderlichen Kompensationswert entsprechend der Kraft, die zum Biegen des Werkstücks aufgebracht werden muss, und steuert automatisch die relative Bewegung des Keilblocks, um die Durchbiegung effektiv zu kompensieren.

Das mechanische Kompensationssystem ist, ebenso wie das hydraulische, eine große Hilfe für den Bediener während des Biegevorgangs; es ist zuverlässig, präzise und unterliegt keinem Ölaustritt.



Clamping System | Klemmsystem

▲ KYOKKO Manual top clamping

Standard intermediate clamp with quick release lever for fast tool change. Suitable for vertical loading/unloading of tools. No need to slide the tools laterally.

▲ KYOKKO Manuelle Klemmung oben

Standard-Zwischenspanner mit Schnellspannhebel für schnellen Werkzeugwechsel. Geeignet für das vertikale Einbauen/Ausbauen von Werkzeugen. Kein seitliches Verschieben der Werkzeuge erforderlich.

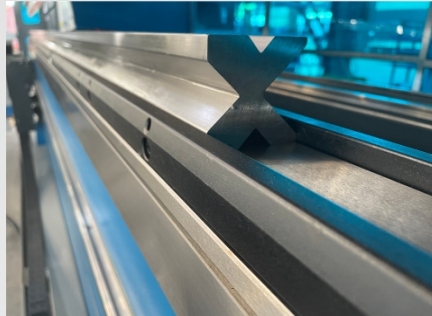


▲ Manual bottom tool clamping

Self-centering type. Available for 60-90mm models M60 or M90, compatibly with the bottom dies used.

▲ Manuelle Unterwerkzeugspannung

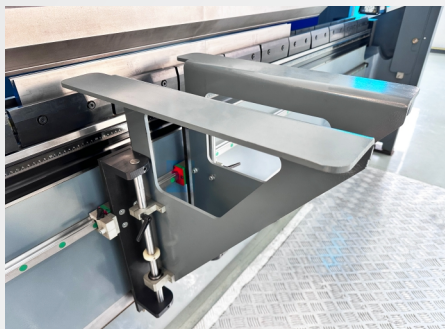
Selbstzentrierender Typ. Erhältlich für die 60-90mm Modelle M60 oder M90, kompatibel mit den verwendeten Unterwerkzeugen.



Front Support Arms | Vordere Tragarme

▲ Manual sliding front support arms EZ type

▲ A Manuell verschiebbare vordere Tragarme Typ EZ



LED Bar

▲ LED Bar

Equipped with LED BAR(a back finger position indicator system) which lights up the bending area and shows the real-time position of the back finger, so as to facilitate the operator to quickly determine the placement area of the workpiece.

▲ LED Bar

Ausgestattet mit LED BAR (ein System zur Anzeige der Position des Hinteranschlag Fingers), das den Biegebereich beleuchtet und die Position des hinteren Fingers in Echtzeit anzeigt, um dem Bediener die schnelle Bestimmung des Ablagebereichs des Werkstücks zu erleichtern.



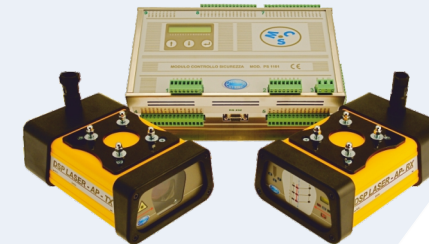
Safety Device | Sicherheitseinrichtung

▲ DSPAP+MCS

The safety device (light guard) protects the operator from any accidental injury by stopping automatically the descent of the top beam when an obstacle (ex. operator's fingers) enters the protection zone.

▲ DSPAP+MCS

Die Sicherheitsvorrichtung (Lichtschranke) schützt den Bediener vor Verletzungen, indem sie das Absenken des oberen Trägers automatisch stoppt, wenn ein Hindernis (z.B. die Finger des Bedieners) in den Schutzbereich eindringt.



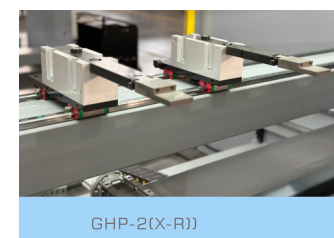
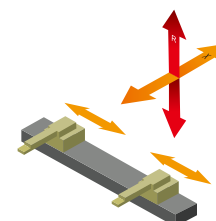
Back Gauge System | Hinteranschlag System

Features:

- The X/R axis is equipped with an Bonfiglioli (Italian brand) precision high torque turbine reducer. Even during high - speed starting/braking, it can ensure positioning accuracy, speed and stability.
- The rear finger installation adopts a dual slider and guide rail design, with a solid structure and strong impact resistance.
- The unique "finger collision prevention mechanism" (invention patent) avoid strong external forces from causing damage to the entire back gauge or parts.
- The transmission structure uses imported gears and racks with grinding precision of 5 levels (0.005mm), which can effectively reduce cumulative errors and ensure positioning accuracy.
- The back gauge is equipped with G-Press patented mechanics able to eliminate clearance errors and ensuring the constant accuracy for long-term use.

Merkmale:

- Die X/R-Achse ist mit einem Bonfiglioli (italienischer Hersteller) Präzisions-Turbinengetriebe mit hohem Drehmoment ausgestattet. Selbst beim Anfahren und Abbremsen mit hoher Geschwindigkeit kann es höchste Positioniergenauigkeit, Geschwindigkeit und Stabilität gewährleisten.
- Die Installation der hinteren Finger erfolgt über ein duales Gleit- und Führungsschienendesign, das eine solide Struktur und eine hohe Stoßfestigkeit aufweist.
- Der einzigartige Mechanismus zur Verhinderung von Fingerkollisionen" (patentiert) verhindert, dass starke äußere Kräfte den gesamten Hinteranschlag oder Teile davon beschädigen.
- Die Getriebestruktur verwendet importierte Zahnräder und Zahnstangen mit einer Schleifpräzision von 5 Stufen (0,005 mm), die kumulative Fehler wirksam reduzieren und die Positionierungsgenauigkeit gewährleisten können.
- Der Hinteranschlag ist mit der patentierten G-Press-Mechanik ausgestattet, die in der Lage ist, Spielfehler zu beseitigen und die konstante Genauigkeit für lange Zeit zu gewährleisten.



GHP-2(X-R)